

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: mtu@nt-rt.ru

Веб-сайт: www.multicam.nt-rt.ru

V-PRO SERIES



Описание

MultiCam V-PRO отлично режет металл толщиной до 75 мм. При своей высокой производительности станок является одним из наиболее доступных по цене в своем сегменте.

Отличительной особенностью MultiCam V-PRO является встроенная система управления перемещением материалов V-Series. Также станок оборудован системой плазменной резки Hypertherm.

Станок способен резать различные виды металлов, мягкую и нержавеющую сталь, алюминий и другие материалы.

Технические характеристики

- Просвет по оси Z: 66 мм;
- Ход оси Z: 89 мм;
- Повторяемость: +/- 0.025 мм;
- Максимальная скорость резки: 340 мм/с;
- Скорость свободного перемещения: 508 мм/с;
- Система привода по осям X, Y, и Z: шестерня-рейка;
- Стандартная рабочая поверхность: стальные ребра.

Аксессуары и дополнительные опции

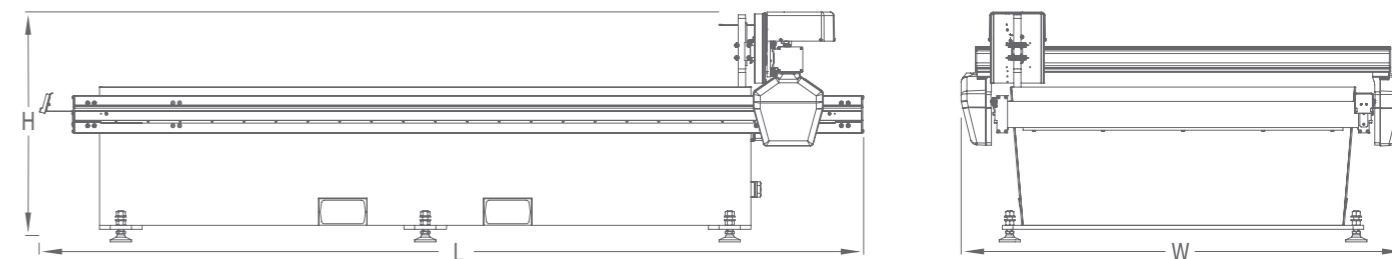
- Плазменные источники Hypertherm Max Pro 200;
- Автоматическая система отслеживания кривизны листа;
- Расходники;
- Наполняемый водой стол;
- Компрессор;
- Программное обеспечение для оптимизации раскроя.

Базовые узлы

1. Узел привода;
2. Узел ходового винта;
3. Поверхность рабочего стола;
4. Рама основания;
5. Портал;
6. Опоры портала;
7. Контроллер;
8. Роликовые подшипники;
9. Шаговый двигатель.



Модельный ряд и габариты



Модель	103P	204P	304P
Длина L, мм	3378	3962	3962
Ширина W, мм	1803	2057	2565
Высота H, мм	1473	1473	1473
Зона обработки, мм	1270 × 2540	1524 × 3048	2032 × 3048
Вес, кг	1348	1785	1923

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: mtu@nt-rt.ru

Веб-сайт: www.multicam.nt-rt.ru